

core&TECHNICAL

Products



PB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS

MDF | AGLOMERADO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA

OSB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS DE MADERA
LARGAS Y ORIENTADAS

SONAE 
ARAUCO

Taking wood further



CONTENIDOS

SONAE ARAUCO	04
CORE & TECHNICAL® PORTAFOLIO DE PRODUCTOS	06
ECOBOARD®	07
AMBIENTE / CERTIFICACIÓN LEED®	08
PB AGLOMERADO DE PARTÍCULAS	12
INTRODUCCIÓN	14
PB STANDARD (P2)	18
PB STRUCTURAL (P4 / P6)	20
PB HYDRO X® (P3)	22
PB STRUCTURAL HYDRO X® (P5 / P7)	24
PB FIRE X® (P2 / P3)	26
PB STRUCTURAL FIRE X® (P4 / P6)	28
PB LIGHT	30
PB SHUTTERING	32
MDF AGLOMERADO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA	34
INTRODUCCIÓN	36
MDF STANDARD	40
MDF BASIC	42
MDF THIN	44
MDF HYDRO X®	46
MDF THIN HYDRO X®	48
MDF FIRE X®	50
MDF NOVOLAC®	52
MDF SUPERLAC®	54
HDF FLOORING	56
MDF FORM®	58
3DF THREE DIMENSIONAL FIBREBOARD®	60
OSB AGLOMERADO DE PARTÍCULAS DE MADERA	
LARGAS Y ORIENTADAS	62
INTRODUCCIÓN	64
OSB 2 ECOBOARD®	66
OSB 3 ECOBOARD®	68
OSB 4 ECOBOARD®	70
INSTRUCCIONES DE PROCESAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	72
PINTAR MDF	73
GLOSARIO	74



Taking wood further

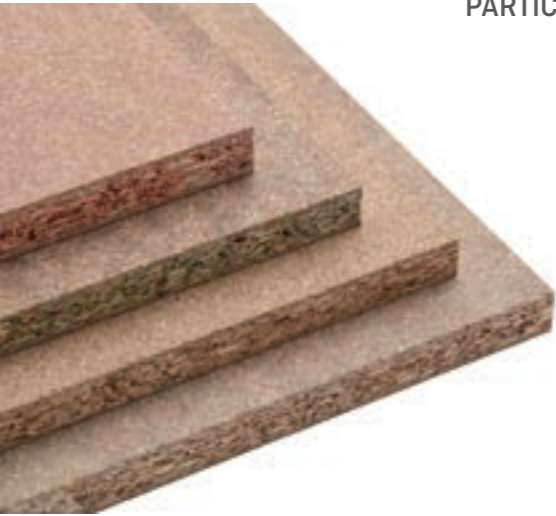
Sonae Arauco es un fabricante global de tableros de partículas de madera. Su misión es ofrecer soluciones de productos derivados de la madera que mejoren la vida de las personas. Sonae Arauco da un paso más en la innovación y lleva al siguiente nivel, en términos de diseño y calidad, sus productos para los sectores del mobiliario y construcción.

Con presencia internacional, un fuerte espíritu industrial y visión a largo plazo, Sonae Arauco está muy comprometida con el medio ambiente. Durante el desarrollo de sus soluciones derivadas de la madera, se tienen en cuenta aspectos industriales, funcionales, de calidad y de diseño, lo que convierte sus productos en soluciones de valor añadido con múltiples posibilidades de aplicación.

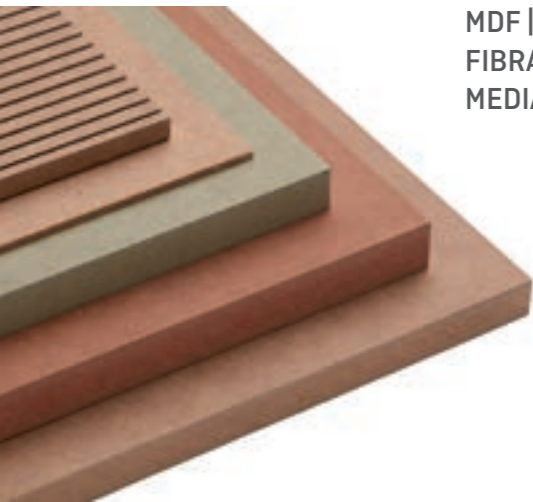
Juntos conseguimos que sus proyectos lleguen más lejos.

SONAE ARAUCO CORE & TECHNICAL® PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

PB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS



MDF | AGLOMERADO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA



OSB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS DE MADERA LARGAS Y ORIENTADAS



EN CADA PRODUCTO, UNA INNOVADORA SOLUCIÓN DE MADERA

El objetivo de Sonae Arauco es desarrollar soluciones inspiradas en la madera que combinen conocimiento industrial, funcionalidad, calidad y diseño. No solo elabora productos a partir de paneles derivados de la madera, sino que ofrece soluciones que mejoran las vidas de las personas.

Los paneles derivados de la madera son la base de todos los productos que desarrolla y la alternativa más flexible, sostenible y funcional a la madera maciza. Más eficientes en la utilización de recursos y con una mayor flexibilidad dimensional, permiten crear soluciones adaptadas a las necesidades de las personas. Sonae Arauco se enorgullece de desarrollar y producir alternativas a los productos de madera maciza para un número creciente de aplicaciones, como muebles para el hogar y la oficina, armarios de cocina y baño, puertas, paredes y productos decorativos.

Los productos base de Sonae Arauco son:

PB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS, un producto muy versátil e indicado para la mayoría de las aplicaciones en los sectores del mobiliario y la construcción.

MDF | AGLOMERADO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, un excelente sustituto de la madera maciza e ideal para la fabricación de mobiliario, pavimentos, puertas y molduras e industria de la construcción.

OSB | AGLOMERADO DE PARTÍCULAS DE MADERA LARGAS Y ORIENTADAS, un producto altamente resistente e indicado para aplicaciones estructurales y no estructurales en el sector de la construcción.

En Sonae Arauco, los tableros derivados de la madera (PB y MDF) están disponibles con propiedades adicionales tales como la mejora de la reacción al fuego (FR) y el refuerzo de la resistencia a la humedad (MR), cumpliendo así los requisitos medioambientales más estrictos con respecto a las emisiones de formaldehído.

Tanto los tableros de aglomerados de partículas (PB) como los de aglomerados de fibras de densidad media (MDF), tienen un papel vital en INNOVUS®, una marca de Sonae Arauco que ofrece soluciones completas para utilizar en proyectos de decoración de interiores. Desde la gama decorativa de melamínicos (MF), termolaminados (HPL) y compactos (HPL C), pasando por la réplica fiel de la madera en la gama INNOVUS® Essence, o por las potencialidades de color de INNOVUS® Coloured MDF, hay un conjunto de soluciones que se adaptan perfectamente a la vida de las personas.

Además, para construcciones, renovaciones o ampliaciones, las soluciones AGEPAN® SYSTEM de Sonae Arauco son ideales para utilizar en tejados, paredes y suelo.

ECOBOARD

UN PASO MÁS HACIA UN FUTURO MÁS SOSTENIBLE

Durante el desarrollo de toda nuestra oferta, que incluye productos en crudo y decorativos, tenemos presente en todo momento el impacto en el medio ambiente y en las vidas de los habitantes de los 80 países en los que estamos presentes.

En estos tiempos en los que la sostenibilidad desempeña un papel cada vez más importante en nuestras vidas, nuestro compromiso con el uso responsable de materias primas es más firme que nunca. Por eso, presentamos nuestra gama de productos ECOBOARD®.

Disponibles en PB (aglomerado de partículas), MDF (aglomerado de fibras de densidad media) u OSB (aglomerado de partículas de madera largas y orientadas), presentamos una completa gama de productos sin formaldehído añadido en el proceso de fabricación que satisfacen las cuestiones ecológicas más exigentes y eliminan los efectos de esta sustancia en la salud de las personas.

El lanzamiento de la gama de productos ECOBOARD® está en consonancia con las iniciativas anteriores llevadas a cabo por Sonae Arauco para garantizar una oferta de productos más sostenible y unas prácticas comerciales más responsables. Las certificaciones FSC® y PEFC™, así como la posibilidad de ganar créditos LEED® utilizando nuestros productos son garantía de que nuestras soluciones de productos derivados de la madera se desarrollan con conciencia ecológica.

Este es otro paso importante hacia un mundo más sostenible y representa un firme compromiso con el bienestar de las generaciones futuras.

En Sonae Arauco, llevamos la sostenibilidad más allá.



RESPECTAR EL MEDIO AMBIENTE FORMA PARTE DE NUESTRA ESENCIA

En Sonae Arauco estamos comprometidos con la utilización sostenible de las materias primas y respetamos de forma activa estos principios en todas nuestras prácticas industriales y comerciales.

La base de la calidad de nuestros productos es el empleo de madera procedente de bosques sostenibles y cuidadosamente controlados. En consonancia con esta política, Sonae Arauco cuenta con las certificaciones PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification) y FSC® (Forest Stewardship Council®).

Sonae Arauco contribuye a la economía circular en el sector de la madera, a través de la valorización e integración de residuos de madera en su ciclo de producción. Asegura su recogida, gestión y reciclaje, además de consumir madera reciclada y evitar su quema y deposición en vertederos.

La actividad de producción de paneles derivados de madera en Sonae Arauco incorpora así varios de los principios de la bioeconomía circular, tales como modelos de producción más eficientes (reducción del consumo de materias primas vírgenes y de energía), extensión del ciclo de vida (dinamización de redes de reciclaje), valorización de subproductos y residuos, junto con varios proyectos de sensibilización y participación social. Es importante señalar que sus productos son una importante fuente de retención de carbono, contribuyendo a la mitigación del cambio climático.

Las declaraciones ambientales del producto (EDP) de Sonae Arauco son verificadas por el Instituto Bauen und Umwelt e.V. y presentan una visión transparente del impacto ambiental que sus productos causan. Estas declaraciones describen los materiales en relación con su impacto ambiental mediante una evaluación de su ciclo de vida y características técnicas y funcionales. Se basan en una evaluación cuantitativa y objetiva, con base en la norma EN 15804, que permite medir la sostenibilidad de los materiales y de las construcciones donde se aplican.

Todas las fábricas Sonae Arauco cumplen, además, con la norma internacional en materia de seguridad en el trabajo, así como las normas de medio ambiente, calidad y gestión de la energía. Así lo confirman las certificaciones ISO 45001, ISO 14001, ISO 9001 e ISO 50001.

¿CÓMO PUEDEN NUESTROS PRODUCTOS AYUDARLE A OBTENER UN CERTIFICADO LEED®?

LEED® es un programa que certifica la sostenibilidad de los edificios, así como la manera en la que están planificados, construidos y mantenidos. Integral y flexible, LEED® tiene en cuenta todo el ciclo de vida de un edificio.

Desarrollado por el U.S. Green Building Council (USGBC), LEED® pone a disposición de propietarios y constructores de edificios las herramientas necesarias para que puedan evaluar su impacto y ofrecer así espacios interiores saludables a sus habitantes.

La selección de los materiales de construcción es fundamental para obtener la certificación LEED®. Por ello, los productos INNOVUS® son adecuados para ayudar a construir este camino más sostenible.

Existen unos requisitos específicos que tienen que cumplir los proyectos, que, además, pueden adquirir un conjunto de créditos para garantizar la certificación.

Los productos de Sonae Arauco le pueden ayudar a obtener créditos en las siguientes categorías:

MATERIALES Y RECURSOS (*)

Estos créditos incentivan el uso de materiales de construcción sostenibles y la reducción de residuos. En esta categoría, intentamos promover y optimizar los productos de construcción mediante:

- Declaraciones Ambientales del Producto (EPD, por sus siglas en inglés) para incentivar el uso de productos y materias primas con impacto ambiental positivo.
- Contenidos de los materiales para reconocer a los fabricantes de materias primas que producen productos que supongan una mejora en los impactos que generan a lo largo de su ciclo de vida.
- Origen de las materias primas para reconocer a los equipos de los proyectos que seleccionen productos verificados que se hayan extraído u obtenido de forma responsable.

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Estos créditos reconocen una mejora en la calidad del aire interior, acceso a la luz del día y vistas exteriores. A través de nuestros materiales de bajas emisiones, intentamos reducir las concentraciones de sustancias químicas que pueden perjudicar a la calidad del aire, la salud humana, la productividad o el medio ambiente.

(*) Materiales locales.
Para calcular la obtención de créditos, los productos obtenidos (extraídos, fabricados, comprados) en un radio máximo de 160 km del lugar de implantación del proyecto, se evalúan al 200 % de su coste de contribución base.



REQUISITOS LEED®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

Productos derivados de madera con EPD.

PB

MDF

OSB

-
-
-

CONTENIDO RECICLADO

Uso de materiales con contenido reciclado, de modo que la suma de contenido reciclado postconsumo constituya al menos un 10 % o un 20 % con respecto al coste total de los materiales del proyecto.

-

MADERA CERTIFICADA

Los productos disponibles con certificación FSC® o PEFC™.

-
-
-

MATERIALES DE BAJAS EMISIONES

Productos con emisión muy baja de formaldehído y/o certificación CARB/NAF.

-
-
-

OPTIMIZACIÓN REACH

Productos y materiales de uso final que no contengan sustancias que cumplan los criterios REACH para sustancias extremadamente preocupantes.

-
-
-

MATERIALES REGIONALES

Uso de materiales o productos de construcción que proceden (se han extraído, se han fabricado y se han comprado) de un radio de 160 km con respecto al lugar del proyecto.

-
-
-

- créditos
- contribución positiva



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC®
PEFC/14-38-0015
www.pefc.es



THIRD-PARTY VERIFIED
EPD
100 14025 and EN 15804
Institut Bauen und Umwelt e.V.

PRODUCTOS DERIVADOS DE MADERA

1

Propiedades físicas y mecánicas

2

Flexibilidad dimensional

3

Facilidad de transformación

4

Riqueza estética

¿POR QUÉ UTILIZAR PRODUCTOS DERIVADOS DE LA MADERA?

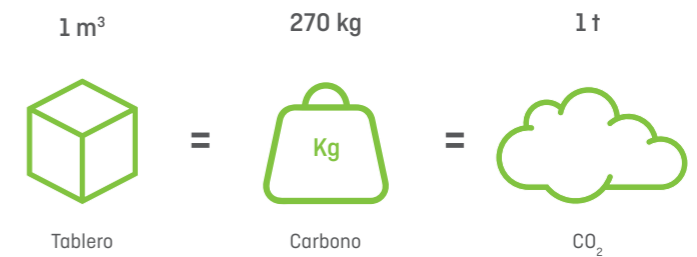
Los tableros derivados de la madera contienen un conjunto de materiales compuestos de madera y un agente aglutinante (resina) y pueden incorporar varios aditivos diferentes, como hidrófugos e ignífugos.

Son varias las ventajas de utilizar tableros derivados de la madera en vez de madera maciza, como, por ejemplo:

- Disponibilidad de diferentes modelos y formatos adaptados a las necesidades del cliente;
- Son compatibles con dimensiones mucho mayores que la madera maciza;
- Mayor resistencia en la superficie del tablero;
- Buena relación resistencia-peso;
- Mayor estabilidad dimensional;
- Obtención de productos homogéneos.

Además de los argumentos técnicos, a la hora de elegir derivados de la madera en las aplicaciones para las cuales están recomendados, debemos tener en cuenta su rendimiento medioambiental, teniendo en cuenta que:

- Los tableros derivados de madera suelen contribuir al uso sostenible de los recursos de los bosques.
- Promueven un mejor uso de los recursos leñosos, ya que los materiales que no se pueden emplear en la producción de tableros se utilizan para generar la energía necesaria para el proceso de fabricación.

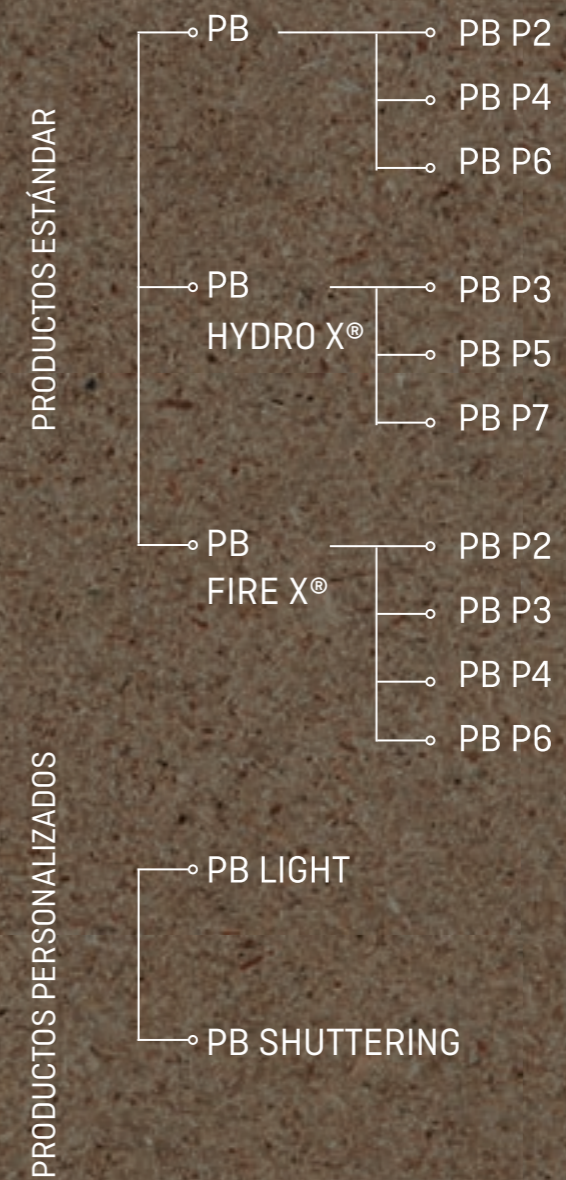


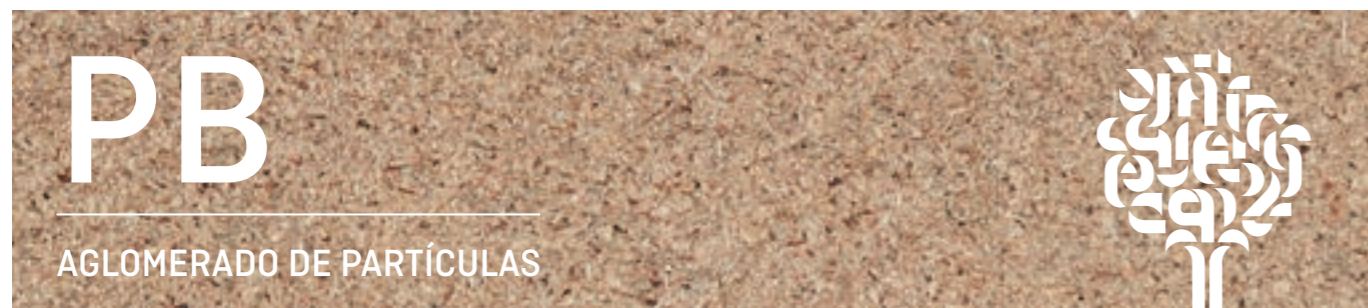
Los bosques se consideran sumideros de carbono (fotosíntesis) y los productos derivados de los bosques son verdaderos almacenes de carbono. En este caso, los productos derivados de la madera son almacenes de carbono de larga duración, especialmente los empleados en construcción y si estos son reciclados.

PB

AGLOMERADO DE PARTÍCULAS

Una solución versátil para mobiliario y construcción





El aglomerado de partículas quizá sea el producto derivado de la madera más común. Es muy versátil y compatible con una gran variedad de aplicaciones. Diseñado para usos generales en el sector del mobiliario y la construcción, el aglomerado de partículas de Sonae Arauco es un tablero que consta de tres capas, con una superficie lisa y plana.

Los diferentes tipos de aglomerado que integran la gama de productos Sonae Arauco son la solución adecuada tanto en ambientes secos como cuando existe riesgo de humedad o de posibles exigencias de resistencia al fuego, lo que permite garantizar la mejor solución del producto frente a las exigencias de la aplicación. Bajo demanda, los aglomerados de partículas Sonae Arauco están disponibles con certificado FSC® o PEFC™.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)							
			6	> 6 - 10	> 10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
Tolerancias en las dimensiones nominales										
Espesor	EN 324-1	mm	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Largo y ancho	EN 324-1	mm	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5
Escuadría	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Contenido de humedad	EN 322	%	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13
Variación de la densidad dentro del tablero	EN 323	%	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10

PRODUCTOS ESTÁNDAR

La gama de productos estándar de aglomerado de partículas de Sonae Arauco es compatible con una amplia gama de aplicaciones, lo que garantiza el cumplimiento de niveles de calidad internacionales y de los requisitos de las normas europeas EN 312 y EN 13986.

Su emisión de formaldehído es baja (clase E1) y los que tienen un espesor ≥ 9 mm y una densidad superior a 600 kg/m³ cuentan con la clasificación D-s2, d0 de conformidad con la norma EN 13501-1 (reacción al fuego).

AGLOMERADO DE PARTÍCULAS P2, P4, P6

Aglomerado de partículas lijado por ambos lados para uso en condiciones secas.

APLICACIÓN	TIPO	RANGO DE ESPESORES (mm)
Tableros para aplicaciones interiores (incluido mobiliario)	P2	6 a 45
Tableros para usos estructurales	P4	10 a 40
Tableros para usos estructurales de alta prestación	P6	> 25 a 45

PB HYDRO X® | HIDRÓFUGO | P3, P5, P7

Aglomerado de partículas lijado por ambos lados para uso en condiciones húmedas.*

APLICACIÓN	TIPO	RANGO DE ESPESORES (mm)
Tableros para uso no estructural	P3	8 a 45
Tableros para usos estructurales	P5	8 a 45
Tableros para usos estructurales de alta prestación	P7	25 a 40

*Para identificar el producto más fácilmente, la capa interior del aglomerado de partículas HYDRO X® es verde.

PB FIRE X® | IGNÍFUGO | P2, P3, P4, P6

Aglomerado de partículas lijado por ambos lados para una aplicación sencilla con propiedades mejoradas de comportamiento al fuego.*

APLICACIÓN	TIPO	RANGO DE ESPESORES (mm)	EUROCLASE
Tableros para uso no estructural en ambientes secos	P2	10 a 45	B-s1, d0
Tableros para uso no estructural en ambientes húmedos	P3	10 a 45	B-s1, d0
Tableros para usos estructurales en ambientes secos	P4	10 a 40	B-s1, d0
Tableros para pavimentos en ambientes secos	P4	10 a 40	Bfl - s1
Tableros para usos estructurales de alta prestación en ambientes secos	P6	> 28 a 40	Bfl - s1

*Para identificar el producto más fácilmente, la capa interior del aglomerado de partículas FIRE X® es roja.

PRODUCTOS PERSONALIZADOS

La gama de productos personalizados de Sonae Arauco incluye un conjunto de soluciones complementarias para aplicaciones específicas en el sector del mobiliario y la construcción.

PB LIGHT

Aglomerado de partículas ligero disponible en espesores de entre > 20 y 45 mm apto para uso en ambiente seco.

APLICACIÓN	TIPO	RANGO DE ESPESORES (mm)
Núcleos de puertas	PB LIGHT	> 20 a 45
	PB ULTRA LIGHT	> 20 a 40

PB SHUTTERING

Aglomerado de partículas resistente a las condiciones húmedas con superficie especialmente indicada para encofrados.

APLICACIÓN	TIPO
Encofrados	PB P3 SURFACED

APLICACIONES GENERALES

SEGMENTOS	APLICACIONES	PB ST	PB HYDRO X®	PB FIRE X®	PB LIGHT / PB ULTRA LIGHT	PB STRUCTURAL*	PB SHUTTERING
PUERTAS Y MARCOS	Puertas interiores	•	•	•			
	Núcleos de puertas				•		
MOBILIARIO	Mobiliario residencial	•			•		
	Armarios y vestidores	•					
	Traseras de muebles y fondos de cajones	•					
	Construcción ligera	•			•		
	Encimeras y mostradores	•	•			•	
	Mobiliario para cuartos de baño	•	•				
	Mobiliario de oficina	•	•	•		•	
	Mobiliario para escuelas	•	•	•			
CONSTRUCCIÓN	Molduras		•				
	Encofrados						•
PAVIMENTACIÓN	Suelos técnicos					•	
	Pavimentos estructurales					•	
EMBALAJE	Cajas multifunción	•	•			•	
COMERCIO Y EXPOSICIONES	Espacios públicos y comercio	•	•	•	•	•	
	Exposiciones	•	•	•	•	•	

* También disponible en versiones hidrófugas (HYDRO X®) e ignífugas (FIRE X®).



ECOBOARD

PB | STANDARD (P2)

Aglomerado de partículas para uso en interiores y en la industria del mueble

PB P2 cuenta con un acabado lijado fino apto para aplicar superficies decorativas como melamina, chapa de madera o laminado. Este aglomerado de partículas es apto para la fabricación de mobiliario y estanterías gracias a su facilidad de mecanizado. Por lo general, estos productos se suministran con la certificación E1, de conformidad con las normas EN 312 y EN 13986. Bajo demanda, los tableros PB P2 están también disponibles en CARB2/EPA, F**** y FF.

E1

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD VERSATILIDAD

APLICACIONES

- Mobiliario
- Puertas
- Mamparas
- Productos de decoración interior
- Uso en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



CERTIFICACIONES



INFORMACIÓN TÉCNICA

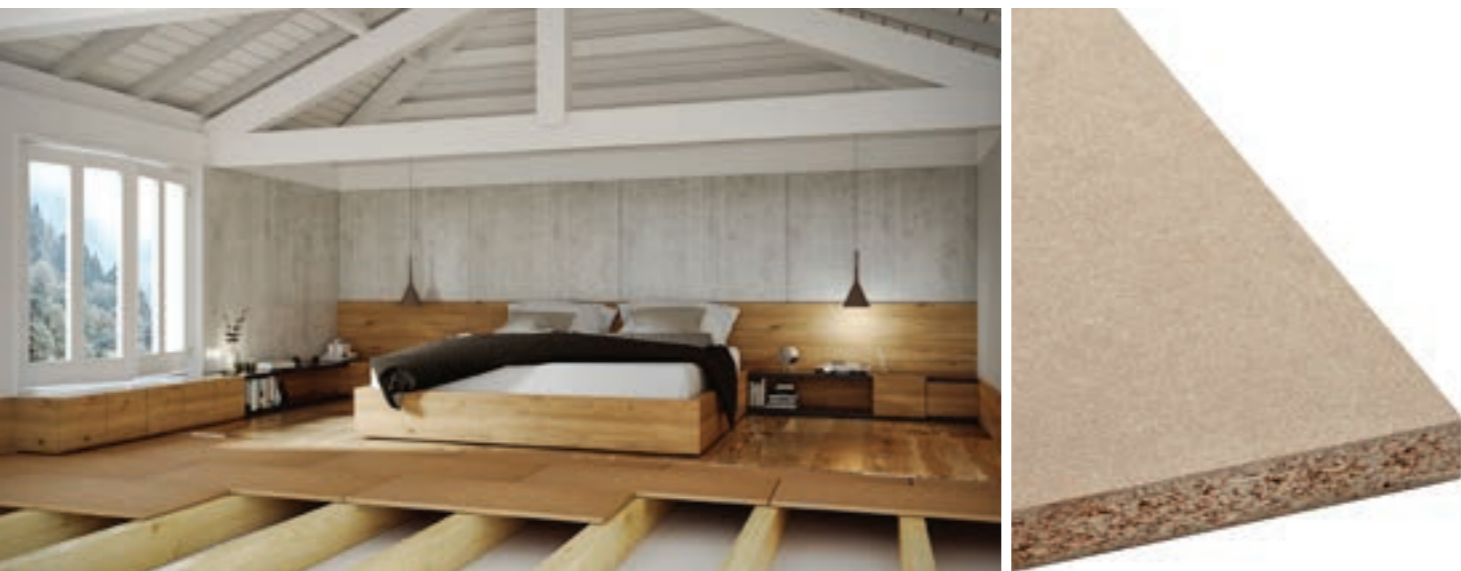
PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)						
			6	> 6 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
PB P2									
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	12	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	1950	1800	1600	1500	1350	1200	1050
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Arranque de la superficie	EN 311	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Clase de emisión de formaldehído			E1						
			> 8 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45	
PB P2 E05/CARB2/EPA									
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²		11	11	10	10	8	7
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²		1800	1600	1500	1350	1200	1050
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²		0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Arranque de la superficie	EN 311	N/mm ²		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Clase de emisión de formaldehído			CARB Phase 2 / EPA TSCA						

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)											
		8	10	12	15	16	18	19	22	25	30	35	40
PB P2													
2440 x 1220	LIJ.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2800 x 2070	LIJ.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3660 x 2070	LIJ.		•	•		•		•	•	•		•	
PB P2 E05/CARB2/EPA													
2800 x 2070	LIJ.	•	•			•	•	•	•	•		•	

Para CARB2/EPA, NAF o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



PB | STRUCTURAL (P4 / P6)

E1

Aglomerado de partículas de alta densidad para aplicaciones estructurales

El aglomerado de partículas estructural, tipo P4 o P6, es un tablero aglomerado de partículas de alta densidad para aplicaciones en ambientes secos, con un lijado fino, adecuado para revestir con diversos materiales, como papel de melamina o laminado. El tablero presenta excelentes propiedades mecánicas y un núcleo especialmente adecuado para la colocación de tornillos u otros sistemas de fijación. Además, es fácil de maquinar y presenta baja emisión de formaldehído. En cuanto a la reacción al fuego y de acuerdo con la norma EN 13986, este tablero se clasifica como D-s 2, d0 (definición Euroclase según la norma EN 13501-1). Además de las prestaciones técnicas descritas, estos tableros son productos sostenibles y con impacto medioambiental positivo.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD

SOPORTE PARA
CARGAS ELEVADAS

APLICACIONES

- Espacios interiores en aplicaciones exigentes de soporte de carga
- Uso en pavimentos estructurales, paredes y tejados
- Uso en suelos técnicos o estructurales
- Uso en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-00013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			> 10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
PB P4								
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	16	15	13	11	9	
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2300	2300	2050	1850	1500	
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	
Hinchamiento 24h	EN 317	%	16	15	15	15	14	
Clase de emisión de formaldehído						E1		
PB P6								
Densidad*	EN 323	kg/m ³				690	680	670
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²				15	14	12
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²				2400	2200	2050
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²				0,35	0,30	0,25
Hinchamiento 24h	EN 317	%				15	14	14
Clase de emisión de formaldehído							E1	

* Valor para usar solo como referencia



PB | HYDRO X® (P3)

Aglomerado de partículas para aplicaciones no estructurales en ambientes húmedos

El PB P3 HYDRO X® es un tablero aglomerado de partículas con propiedades especiales de resistencia a la humedad ocasional, con expansión e hinchamiento mínimos, para usos no estructurales.

Este aglomerado de partículas cuenta con un acabado de lijado fino y es apto para la aplicación de diferentes revestimientos decorativos, como melamina, chapa de madera o laminado. El PB P3 HYDRO X® está disponible con pigmento verde en la capa interior.

Además, este producto también está disponible con la certificación CARB2/EPA.

E1

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



HIDRÓFUGO

APLICACIONES

- Mobiliario para cocinas y cuartos de baño
- Aplicaciones no estructurales en ambientes húmedos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC® PEFC14-35-00013 www.pefc.es



CARB2
EPA

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			8 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
PB P3 HYDRO X®								
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9	7,5
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550	1350
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25
Hinchamiento 24h	EN 317	%	17	14	13	13	12	12
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	0,08
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	14	13	12	12	11	11
Clase de emisión de formaldehído						E1		
			≥8 - 13	>13 - 20	> 20 - 25			

PB P3 HYDRO X® CARB2/EPA

Resistencia a la flexión	EN 312	N/mm ²	15	14	12	
Módulo de elasticidad	EN 312	N/mm ²	2050	1950	1850	
Resistencia interna	EN 312	N/mm ²	0,60	0,55	0,50	
Swelling 24 hours	EN 312	%	15	13	12	
Contenido de humedad	EN 312	%	5 - 13	5 - 13	5 - 13	
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 312	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 312	%	14	13	12	
Clase de emisión de formaldehído						CARB Phase 2 / EPA TSCA

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)					
		8	10	16	19	22	30
PB P3 HYDRO X®							
2440 x 1220	LIJ.		•	•	•	•	•
2800 x 2070	LIJ.			•	•		
3660 x 2070	LIJ.			•	•		
PB P3 HYDRO X® CARB2/EPA							
2800 x 2070	LIJ.	•	•	•	•		

Para CARB2/EPA, NAF o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



PB | STRUCTURAL HYDROX (P5 / P7)

E1

Aglomerado de partículas para aplicaciones estructurales en ambientes húmedos

Panel estructural en aglomerado de partículas con propiedades de resistencia a la humedad, tipo P5 o P7, de elevada densidad y superficie lijada, adecuado para revestimiento. Este tablero aglomerado de partículas presenta elevada resistencia mecánica y un excelente comportamiento en ambientes húmedos, con variaciones dimensionales e hinchamiento mínimos y baja emisión de formaldehído. En cuanto a la reacción al fuego, y de acuerdo con la norma EN 13986, el aglomerado de partículas estructural, con espesor mínimo de 9 mm, se clasifica como D-s2, d0 (definición Euroclase según la norma EN 13501-1). Por encargo, este producto está disponible con pigmento verde en la capa interior.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



HIDRÓFUGO

SOPORTE PARA
CARGAS ELEVADAS

APLICACIONES

- Construcción para pavimentos estructurales, paredes y forros de tejados
- Aplicaciones estructurales en ambientes húmedos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-0013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)							
			≥ 8 - 10	> 10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45	
PB P5 HYDRO X®										
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	18	18	16	14	12	10	9	
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2550	2550	2400	2150	1900	1700	1550	
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	
Hinchamiento 24h	EN 317	%	13	11	10	10	10	9	9	
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,25	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15	0,12	
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	12	12	12	11	10	9	9	
Clase de emisión de formaldehído									E1	
PB P7 HYDRO X®										
Densidad*	EN 323	kg/m ³							740	730
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²							17	16
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²							2800	2600
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²							0,60	0,55
Hinchamiento 24h	EN 317	%							10	9
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²							0,28	0,25
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%							9	8
Clase de emisión de formaldehído									E1	

* Valor para usar solo como referencia

Dimensiones del aglomerado de partículas estructural hidrófugo disponibles bajo demanda.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



PB | FIRE X® (P2 / P3)



PB P2 FIRE X® PB P3 FIRE X®

Agglomerado de partículas para usos interiores no estructurales, con reacción al fuego mejorada

El PB FIRE X® es un tablero con propiedades ignífugas. Tiene un lijado fino que es apto para aplicar diferentes superficies decorativas, como melamina, chapa de madera o laminado. Su capa interior está disponible con pigmento rojo. Gracias a sus propiedades ignífugas, este producto ayuda a retrasar la combustión. Esto significa que cuando se somete a la elevada temperatura del fuego (alcanza los 700 °C en los primeros minutos), no se deforma como el acero, no estalla como el yeso ni se derrite como el plástico. De esta forma, hay un mayor margen de reacción e intervención para extinguir el incendio y retrasar la propagación del fuego, ya que no desprende llamas ni partículas inflamables.

En cuanto al comportamiento al fuego, PB FIRE X® está clasificado como B-s1, d0 [Euroclase].

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



IGNÍFUGO



HIDRÓFUGO
PB P3 FIRE X®

APLICACIONES

- Productos de decoración interior y acabados de pared, especialmente para espacios públicos
- Comercio y exposiciones
- Uso no estructural en ambiente seco (P2) y ambiente húmedo (P3)

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-0013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			≥ 10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
PB P2 FIRE X® E05/CARB2/EPA								
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200	1050
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Arranque de la superficie	EN 311	N/mm ²	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Clase de emisión de formaldehído	CARB PHASE 2 / EPA TSCA							
PB P3 FIRE X®								
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9	7,5
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550	1350
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25
Hinchamiento 24h	EN 317	%	17	14	13	13	12	12
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	0,08
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	14	13	12	12	11	11
Clase de emisión de formaldehído	E1							

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		10	16	19
PB P2 FIRE X® CARB2/EPA				
2440 x 1220	L.I.J.	•	•	•
2800 x 2070	L.I.J.	•	•	•

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



PB | STRUCTURAL FIRE X[®] (P4 / P6)

E1

Aglomerado de partículas para uso estructural con comportamiento mejorado ante el fuego

El panel estructural PB FIRE X[®], tipo P4 o P6, es un tablero aglomerado de partículas de alta densidad con lijado fino, adecuado para revestir con diversos materiales, como papel de melamina o laminado para aplicaciones en condiciones secas. El tablero, con una capa interior de pigmento rojo, presenta excelentes propiedades mecánicas y un núcleo especialmente adecuado para la colocación de tornillos u otros sistemas de fijación. Además, destaca por ser fácil de maquinar y por la baja emisión de formaldehído. En cuanto a la reacción al fuego y de acuerdo con la norma EN 13986, el tablero PB P4 FIRE X[®] se clasifica como B-s1, d0 y Bfl-s1. El aglomerado de partículas, tipo P6, se clasifica como Bfl-s1 (definición Euroclase según la norma EN 13501-1).

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD

SOPORTE PARA
CARGAS ELEVADAS

IGNÍFUGO

APLICACIONES

PB P4 FIRE X[®]

- Mobiliario empotrado, estanterías y mobiliario con requisitos específicos, especialmente en edificios públicos
- Acabados para paredes y techos
- Uso estructural en pavimento en ambientes secos

PB P6 FIRE X[®]

- Uso estructural en paredes, techados y suelos
- Uso estructural de alta prestación en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN

La marca de la gestión
forestal responsable
FSC® C104607Promoviendo la
gestión forestal
sostenible
PEFC
PEFC14-06-0013 www.pefc.es

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)				
			10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40
PB P4 FIRE X[®]							
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	16	15	13	11	9
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2300	2300	2050	1850	1500
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Hinchamiento 24h	EN 317	%	16	15	15	15	14
Clase de emisión de formaldehído			E1				
PB P6 FIRE X[®]							
Densidad*	EN 323	kg/m ³				> 28 - 32	> 32 - 40
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²				15	14
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²				2400	2200
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²				0,35	0,30
Hinchamiento 24h	EN 317	%				15	14
Clase de emisión de formaldehído						E1	

* Valor para usar solo como referencia



PB LIGHT

E1

Aglomerado de partículas de baja densidad para aplicaciones interiores

El PB LIGHT es un aglomerado de partículas de baja densidad, apto para uso interior no estructural en condiciones secas. El PB LIGHT se puede transformar y mecanizar en la mayoría de procesos de transformación industrial. Es especialmente indicado para la fabricación de puertas en las que el peso ligero sea un factor importante. Este producto también está disponible en una versión ULTRA LIGHT, con densidades aún más bajas.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD VERSATILIDAD LIGERO

APLICACIONES

- Puertas
- Mobiliario
- Uso en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



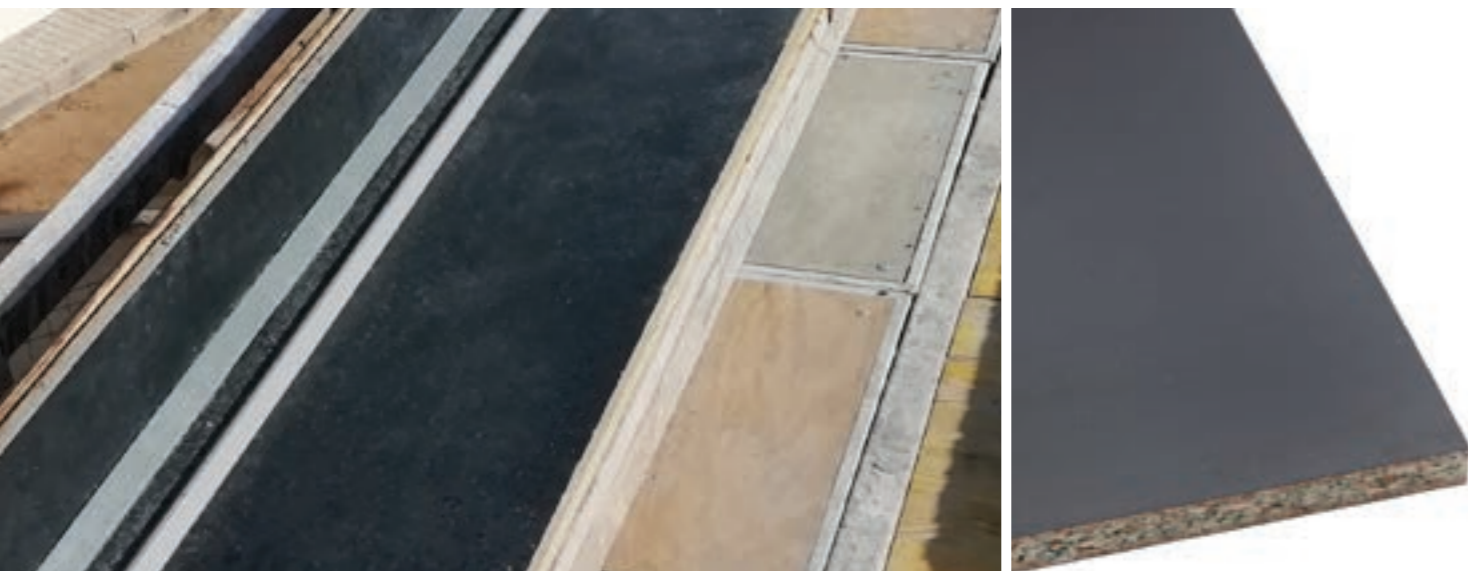
INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)			
			> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40	> 40 - 45
PB LIGHT						
Densidad*	EN 323	kg/m ³	550	550	550	550
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	6	5	4,5	4
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,25	0,20	0,17	0,17
Clase de emisión de formaldehído			E1			
PB ULTRA LIGHT						
Densidad*	EN 323	kg/m ³	500	500	500	
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	4	3,5	3	
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,20	0,17	0,14	
Clase de emisión de formaldehído			E1			

* Valor para usar solo como referencia

Las dimensiones de PB Light están disponibles bajo demanda.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



PB SHUTTERING

Tablero de partículas hidrófugo con superficie especialmente preparada para encofrados

El PB SHUTTERING es del tipo P3 y está indicado para usos no estructurales. Se puede utilizar en condiciones húmedas y está especialmente indicado para encofrados.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD HIDRÓFUGO

APLICACIONES

- Encofrados
- Bases de coberturas y pavimentos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



CERTIFICACIONES



E1

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)			
			> 8 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32
PB SHUTTERING						
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35
Hinchamiento 24h	EN 317	%	17	14	13	13
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	14	13	12	12
Clase de emisión de formaldehído						E1

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		10	19	22
PB SHUTTERING				
2440 x 1220	REVESTIDO	•	•	•

Las dimensiones de PB Shuttering están disponibles bajo demanda.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.

MDF

AGLOMERADO DE FIBRAS
DE DENSIDAD MEDIA

Resistencia y flexibilidad para
proyectos personalizados

PRODUCTOS ESTÁNDAR

- MDF ST
- MDF BASIC
- MDF THIN
- MDF HYDRO X®
- MDF THIN HYDRO X®
- MDF FIRE X®

PRODUCTOS PERSONALIZADOS

- MDF NOVOLAC®
- MDF SUPERLAC®
- HDF FLOORING
- MDF FORM®

MDF

AGLOMERADO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA



El MDF es un producto derivado de la madera para sustituir a la madera maciza y su uso ha ido aumentando de manera continua en todo el mundo.

El MDF cuenta con una elevada resistencia mecánica y una buena estabilidad dimensional contra variaciones de temperatura y humedad en el ambiente. Esto explica por qué es un producto con una gran variedad de aplicaciones.

Perfectamente aptos para cumplir los requisitos de aplicaciones en mobiliario o pavimentos, con propiedades hidrófugas o ignífugas, de baja densidad o capacidad de modelado e incluso apropiados para uso en construcción, los tableros de MDF de Sonae Arauco tienen un acabado suave y homogéneo ideal para lacar o aplicar melamina y superficies decorativas laminadas. Estos tableros MDF se pueden mecanizar fácilmente.

Bajo demanda, los productos MDF de Sonae Arauco están disponibles con certificados FSC® o PEFC™.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)								
			2 - 2,5	> 2,5 - 4	> 4 - 6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30	> 30 - 35	
Tolerancias en las dimensiones nominales											
Espesor (lijado)	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3
Largo y ancho	EN 324-1	mm/m	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)	± 2 (máx 5 mm)
Escuadría	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Contenido de humedad	EN 322	%	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11	4 - 11
Variación de la densidad dentro del tablero	EN 323	%	± 7	± 7	± 7	± 7	± 7	± 7	± 7	± 7	± 7

PRODUCTOS ESTÁNDAR

Todos los tableros MDF de Sonae Arauco se producen con el máximo cuidado y calidad y respetando los requisitos de las normativas europeas EN 622-5 y EN 13986.

Los productos MDF de Sonae Arauco tienen bajas emisiones de formaldehído (certificación CARB2/EPA) y los que tienen un espesor ≥ 9 mm y una densidad superior a 600 kg/m³ cuentan con la clasificación D-s2, d0 de conformidad con la norma EN 13501-1 (reacción al fuego).

MDF

Tableros de fibras de madera disponibles en espesores de entre 2 y 35 mm para aplicaciones generales y uso en condiciones secas.

APLICACIÓN	TIPO
Tableros para usos no estructurales	MDF MDF THIN

MDF HYDRO X®

Tablero de fibras de madera con un elevado índice de resistencia a la humedad para uso en condiciones húmedas disponible en espesores de entre 2,5 y 30 mm.

APLICACIÓN	TIPO
Tableros para usos no estructurales	MDF.H MDF THIN

MDF FIRE X®

Tableros de fibras de madera disponibles en espesores de entre 10 y 25 mm con propiedades ignífugas mejoradas para uso en condiciones secas.

APLICACIÓN	TIPO	EUROCLAS
Tableros para usos no estructurales	MDF	B-s2, d0

PRODUCTOS PERSONALIZADOS

La gama de productos personalizados de Sonae Arauco ofrece gran variedad de soluciones complementarias adaptadas a aplicaciones específicas en las que la elección de un material adecuado es decisiva para el resultado final.

Dependiendo del producto, los tableros de fibras de partículas de madera están disponibles en espesores de 2,5 a 30 mm con propiedades especiales para uso en condiciones secas.

APLICACIÓN	TIPO
Tableros para aplicaciones en mobiliario y revestimiento de paredes	MDF NOVOLAC® MDF SUPERLAC® MDF FORM®
Tableros para aplicaciones en pavimentos	HDF FLOORING



APLICACIONES GENERALES

SEGMENTOS	APLICACIONES	MDF ST	MDF HYDRO X®	MDF THIN / MDF THIN HYDRO X®	MDF FIRE X®	MDF NOVOLAC®	MDF SUPERLAC®	HDF FLOORING	MDF FORM®
PUERTAS Y MARCOS	Puertas interiores		
MOBILIARIO	Mobiliario residencial
	Armarios y vestidores	.					.		
	Traseras de muebles y fondos de cajones			.					
	Construcción ligera			.					
	Encimeras y mostradores		
	Mobiliario para cuartos de baño		
	Taquillas y mamparas					.			
	Mobiliario de oficina	.			.		.		
	Mobiliario para escuelas	.			.		.		
CONSTRUCCIÓN	Techos		.						
	Encofrados		.						
	Soluciones acústicas	.			.	.			
	Rodapiés / Marcos de puerta		
	Revestimiento de paredes
PAVIMENTACIÓN	Suelos laminados							.	
EMBALAJE	Cajas para frutas y verduras			.					
	Cajas para regalos			.					
	Cajas multifunción	.	.						
COMERCIO Y EXPOSICIONES	Espacios públicos y comercio
	Exposiciones



ECOBOARD

MDF ST CARB2/EPA



Tablero de MDF apto para aplicaciones no estructurales en espacios interiores con ambiente seco (EN 622-5 tipo MDF)

MDF ST CARB2/EPA es un tablero de fibras de madera de densidad media apto para aplicaciones no estructurales en espacios interiores con ambiente seco. MDF ST CARB2/EPA es un producto extremadamente versátil apto para una amplia gama de aplicaciones, especialmente en el ámbito de la fabricación de muebles, gracias a su elevado mecanizado y a su baja emisión de formaldehído. El producto cuenta con la clasificación D-s2, d0 [definición Euroclase según la norma EN13501-1] de conformidad con la norma EN13986 (para un espesor mínimo de 9 mm).

El MDF ST también está disponible en tableros producidos con resinas libres de formaldehído, con certificación NAF.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



VERSATILIDAD

APLICACIONES

- Mobiliario
- Comercio y exposiciones
- Acabados interiores
- Edificios públicos como colegios, guarderías, museos, juzgados y oficinas
- Usos no estructurales en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-38-00013 www.pefc.es



E05



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30	> 30 - 35
MDF ST CARB2/EPA								
Densidad*	EN 323	kg/m ³	820	780	770	700	680	680
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	23	23	22	20	18	17
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,80	0,75	0,70	0,65	0,65	0,60
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2700	2700	2500	2200	2100	1900
Hinchamiento 24h	EN 317	%	30	17	15	12	10	8
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA							

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)												
		6	7	8	10	12	15	16	18	19	22	25	30	35
MDF ST CARB2/EPA														
2440 x 1220	LIJ.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2440 x 2070	LIJ.	•	•											
2800 x 2070	LIJ.			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3660 x 2070	LIJ.			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

Para CARB2/EPA, NAF o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF BASIC CARB2/EPA



Tablero de fibra de densidad media para aplicaciones básicas en ambiente seco

MDF BASIC CARB2/EPA es un tablero de fibra de densidad media fácil de maquinar, para aplicaciones interiores no estructurales, en ambiente seco.

MDF BASIC CARB2/EPA tiene baja emisión de formaldehído, está certificado de acuerdo con las reglas del organismo oficial California Air Resource Board (CARB).

En cuanto a la reacción al fuego y según la norma EN 13986, MDF BASIC CARB2/EPA, con un espesor ≥ 9 mm y una densidad mínima de 600 kg/m^3 , se clasifica como D-s2, d0 [definición de Euroclases según EN 13501-1].

Además del rendimiento técnico, los tableros MDF BASIC CARB2/EPA son productos sostenibles y respetuosos con el medio ambiente.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD

VERSATILIDAD

APLICACIONES

- Mobiliario
- Revestimiento
- Oficinas y educación
- Restaurantes y hoteles
- Salud y bienestar
- Comercio y exposiciones
- Puertas

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-0013
www.pefc.es

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			4	> 4 - 6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30
MDF BASIC CARB2/EPA								
Densidad*	EN 323	kg/m ³	650	650	650	650	650	650
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	23	23	23	22	20	18
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,70	0,70	0,70	0,65	0,60	0,60
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	--	2700	2700	2500	2200	2100
Hinchamiento 24h	EN 317	%	35	30	17	15	12	10
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA							

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)				
		9	12	15	22	28
MDF BASIC CARB2/EPA						
2250 x 1220	L.IJ.	•	•	•	•	•

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF THIN CARB2/EPA



MDF para uso no estructural en ambientes secos (EN 622-5 tipo MDF)

El MDF THIN CARB2/EPA es la gama de bajo espesor de tableros de aglomerado de fibras de densidad media. Su superficie excepcionalmente homogénea está preparada para cualquier tipo de acabado. Su elasticidad permite realizar elegantes curvas fácilmente.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



VERSATILIDAD

APLICACIONES

- Traseras de muebles y fondos de cajones
- Revestimiento de paredes
- Puertas interiores
- Regalos, marcos y objetos para el hogar
- Estructuras curvas laminadas
- Embalaje
- Usos no estructurales en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC® C14-35-0013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)		
			2 - 2,5	> 2,5 - 4	> 4 - 5
MDF THIN CARB2/EPA					
Densidad (valores de referencia)	EN 323	kg/m ³	860	840	820
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²		23	
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,90	0,85	0,80
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	--	--	2700
Hinchamiento 24h	EN 317	%	45	35	30
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA				

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)			
		2,5	3	4	5
MDF THIN CARB2/EPA					
2050 x 650	L.I.J.		•		•
2050 x 750	L.I.J.		•		•
2050 x 850	L.I.J.		•		•
2050 x 950	L.I.J.		•		•
2130 x 750	L.I.J.		•		•
2130 x 850	L.I.J.		•		•
2440 x 1220	L.I.J.	•	•	•	•
2440 x 1830	L.I.J.	•	•	•	•
2440 x 2070	L.I.J.	•	•	•	•

Para CARB2/EPA, NAF o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF HYDRO X® CARB2/EPA



MDF para uso en ambientes húmedos (EN 622-5 tipo MDF.H)

El MDF HYDRO X® CARB2/EPA, con propiedades hidrófugas, es la elección adecuada para espacios con humedad relativa elevada, como cuartos de baño y cocinas. Este producto tiene un índice de hinchamiento muy bajo gracias al empleo de resinas especiales en su fabricación. Asimismo, cuenta con una estabilidad dimensional excelente ante las variaciones de la humedad relativa en el entorno en el que se encuentra.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



VERSATILIDAD

ESTABILIDAD
DIMENSIONAL

HIDRÓFUGO

APLICACIONES

- Mobiliario para cocinas y cuartos de baño
- Puertas y perfiles
- Marcos de ventanas
- Usos no estructurales en ambientes húmedos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión
forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la
gestión forestal
sostenible
PEFC
PF0C14-03-00013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)				
			6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30
MDF HYDRO X® CARB2/EPA							
Densidad*	EN 323	kg/m ³	820	780	770	780	730
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	27	27	26	24	22
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,70	0,80	0,80	0,75	0,75
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2700	2700	2500	2400	2300
Hinchamiento 24h	EN 317	%	18	12	10	8	7
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	25	19	16	15	15
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA						

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)										
		8	9	10	12	15	16	19	22	25	28	30
MDF HYDRO X® CARB2/EPA												
2250 x 1220	L.I.J.		•		•	•			•		•	
2440 x 1220	L.I.J.			•	•		•	•	•	•		•
2800 x 2070	L.I.J.			•			•	•		•		•
3660 x 2070	L.I.J.						•	•				

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF THIN HYDRO X CARB2/EPA



MDF THIN HYDRO X® CARB2/EPA es un tablero de fibra de densidad media resistente a la humedad (EN 622-5 tipo MDF.H)

Las fibras de madera y las resinas especiales utilizadas en su producción hacen que este producto destaque por su buena estabilidad dimensional y su bajo hinchamiento, convirtiéndose en la opción ideal para zonas con exposición temporal a humedad elevada, como cocinas y cuartos de baño.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



VERSATILIDAD



ESTABILIDAD
DIMENSIONAL



HIDRÓFUGO

APLICACIONES

- Mobiliario para cocinas y cuartos de baño
- Puertas y perfiles
- Marcos de ventanas
- Uso no estructural en ambientes húmedos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC® PEFC14-35-00013
www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)		
			2,5	> 2,5 - 4	> 4 - 5
MDF THIN HYDRO X® CARB2/EPA					
Densidad*	EN 323	kg/m ³	860	840	820
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	27	27	27
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,70	0,70	0,70
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2700	2700	2700
Hinchamiento 24h	EN 317	%	35	30	18
Resistencia interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm ²	0,35	0,35	0,35
Hinchamiento después de ensayo cíclico	EN 321	%	50	40	25
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA				

* Valor para usar solo como referencia



MDF FIRE X[®] CARB2/EPA



MDF con reacción mejorada al fuego (ignífugo) para uso no estructural en ambientes secos (EN 622-5 tipo MDF)

MDF FIRE X[®] CARB2/EPA es un tablero de fibras de madera de densidad media apto para uso interior en ambientes secos con reacción al fuego mejorada. El tablero está indicado para una amplia gama de aplicaciones, como mobiliario, puertas y revestimientos de paredes y techos en zonas sujetas al cumplimiento de normativas especiales contra el fuego, ya que su empleo contribuye a la reducción de la combustión y del calor, así como a reducir o retrasar la propagación del fuego.

MDF FIRE X[®] CARB2/EPA cuenta con la clasificación B-s2, d0 [definición Euroclase por la norma EN 13501-1] según la norma EN 13986 y es de baja emisión de formaldehído.

Bajo demanda, el MDF FIRE X[®] también está disponible con un certificado NAF.

BENEFICIOS



VERSATILIDAD



IGNÍFUGO

APLICACIONES

- Edificios públicos (centros comerciales, hospitales, centros educativos, salas de conciertos, hoteles, etc.)
- Comercio y exposiciones (stands y pabellones de ferias)
- Puertas
- Usos no estructurales en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC®
PEFC14-35-00013 www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)		
			10 - 12	> 12 - 19	> 19 - 25
MDF FIRE X[®] CARB2/EPA					
Densidad*	EN 323	kg/m ³	820	820	820
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	22	20	18
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,80	0,80	0,80
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	2500	2200	2100
Hinchamiento 24h	EN 317	%	15	12	10
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA				

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		12	16	19
MDF FIRE X[®] CARB2/EPA				
2440 x 1220	LIJ.	•	•	•
2800 x 2070	LIJ.	•	•	•

Para CARB2/EPA, NAF o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF NOVOLAC CARB2/EPA



El MDF ideal para el fresado profundo en aplicaciones no estructurales

MDF NOVOLAC® CARB2/EPA es ideal para crear componentes tridimensionales para mobiliario y diseño de interiores. La calidad de sus fibras particularmente finas combinada con una densidad significativamente superior en las superficies hace que el MDF NOVOLAC® CARB2/EPA cumpla los requisitos más exigentes de fresado. Su superficie permanece uniforme y suave, incluso después de un fresado profundo, y se puede pintar o acabar con resultados excelentes.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD



MECANIZADO EXIGENTE



LACADO PERFECTO

APLICACIONES

- Fabricación de mobiliario, especialmente frontales tridimensionales y tableros de mesas
- Comercio y exposiciones
- Revestimiento de paredes y fabricación de puertas
- Usos no estructurales en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-00013 www.pefc.es

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)					
			4	> 4 - 6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30
MDF NOVOLAC® CARB2/EPA								
Densidad*	EN 323	kg/m ³	840	820	780	770	800	730
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	23	23	23	22	20	18
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	--	2700	2700	2500	2200	2100
Hinchamiento 24h	EN 317	%	35	30	17	15	12	10
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA							

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		16	19	22
MDF NOVOLAC® CARB2/EPA				
2800 x 2070	L.I.J.	•	•	•
3660 x 2070	L.I.J.	•	•	•

Para CARB2/EPA o F****, se deben solicitar las fichas técnicas específicas.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF SUPERLAC CARB2/EPA



MDF para usos no estructurales en ambientes secos, con propiedades de lacado de alta calidad

La fibra particularmente fina del MDF SUPERLAC® CARB2/EPA es una particularidad que lo convierte en la solución ideal para cualquier tipo de pintura o acabado de alto brillo. Sus dos caras están suavemente lijadas y se puede utilizar con todos los sistemas de pintura. Su excelente calidad combinada con su elevada capacidad de procesamiento hace que el MDF SUPERLAC® CARB2/EPA sea el material ideal para aplicaciones interiores con pintura en condiciones secas.

BENEFICIOS



LACADO
PERFECTO



VERSATILIDAD



MAQUINABILIDAD

APLICACIONES

- Mobiliario de alta calidad
- Comercio y exposiciones
- Lacas y pinturas con acabados exigentes (p. ej., brillo)
- Usos no estructurales en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión
forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la
gestión forestal
sostenible
PEFC
PEFC14-35-00013
www.pefc.es

E05

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)							
			2,5	> 2,5 - 4	> 4 - 6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 30	> 30 - 35
MDF SUPERLAC® CARB2/EPA										
Densidad*	EN 323	Kg/m ³	860	840	820	780	770	770	730	720
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	23	23	23	23	22	20	18	28
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,65
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	--	--	2700	2700	2500	2200	2100	1900
Hinchamiento 24h	EN 317	%	45	35	30	17	15	12	10	16
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA									

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

	ACABADO	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		3	5	8
MDF SUPERLAC® CARB2/EPA				
2050 x 640	LIJ.	•	•	•
2050 x 740	LIJ.	•	•	•
2050 x 840	LIJ.	•	•	•
2050 x 940	LIJ.	•	•	•
2440 X 1220	LIJ.	•	•	•

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)		
			6	> 6 - 8	9
HDF FLOORING CARB2/EPA					
Densidad*	EN 323	kg/m ³	870	870	820
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	50	50	37
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	1,50	1,25	1,00
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	4000	4000	2700
Hinchamiento 24h	EN 317	%	16	12	10
Clase de emisión de formaldehído	CARB Phase 2 / EPA TSCA				

* Valor para usar solo como referencia

HDF FLOORING CARB2/EPA



MDF de alta densidad para suelos flotantes

El HDF FLOORING CARB2/EPA, gracias a su estructura y densidad, es idóneo para aplicaciones que son muy exigentes en cuanto a resistencia mecánica y que están expuestas a un desgaste elevado, como los pavimentos. Su superficie suave y uniforme hace que sea apto para cualquier tipo de acabado de pavimento.

Además de sus propiedades técnicas, este producto presenta un comportamiento mejorado de resistencia a la humedad y también se puede personalizar con diferentes niveles de hinchamiento.

BENEFICIOS



MAQUINABILIDAD VERSATILIDAD

APLICACIONES

- Pavimento flotante

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC®
PEFC/C14-35-00013 www.pefc.es

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



MDF FORM CARB2/EPA



MDF moldeable para aplicaciones curvas

El MDF FORM® CARB2/EPA abre un nuevo mundo de posibilidades para el desarrollo de soluciones creativas. Ya sea barnizado, lacado, chapeado o laminado, este producto permite crear superficies curvas elegantes de forma rápida y fácil.

La precisión del fresado de las ranuras y de las profundidades permite crear el modelado perfecto para radios de curvatura ≥ 150 mm. Producto disponible en el espesor de 8 y 10 mm con ranuras verticales.

BENEFICIOS



VERSATILIDAD



MALEABLE

APLICACIONES

- Comercios y exposiciones
- Mostradores
- Acabados para paredes, arcos y pilares
- Piezas de diseño
- Empleo de las ranuras como elemento de diseño
- Aplicaciones en ambientes secos

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC® C14-35-00013 www.pefc.es





3DF

E05

Un derivado de la madera innovador para procesos de moldeo por compresión

Los tableros permiten infinitas posibilidades de diseño: construir estructuras profundas y complejas, arcos elegantes y curvas ahora es posible con una sola operación.

Durante el desarrollo del concepto de elementos de mobiliario, 3DF también permite definir la inclusión de detalles para sistemas de fijación u otros para garantizar un producto final fácil de construir y con tornillos integrados.

El 3DF se produce con una resina exenta de formaldehído que, cuando está sujeto a la acción de la temperatura y la presión, puede ser moldeada para los espesores y densidades requeridas.

Además de todo esto, se alcanza una superficie perfecta para lacado, siendo también posible pintura electrostática en polvo.

Dependiendo del radio de curvatura y de la profundidad de la estructura, las piezas moldeadas pueden ser revestidas con CPL fino o lámina 3D directamente en el proceso de moldeo.

El producto le brinda libertad de diseño para proyectos, además de las ventajas de un panel de madera sostenible y controlado.

Producto suministrado sin moldura, fotografía meramente ilustrativa del producto final después del moldeo.

BENEFICIOS



VERSATILIDAD



MALEABLE

BAJAS
EMISIONESLACADO
PERFECTO

APLICACIONES

- Puertas
- Cocinas
- Revestimiento
- Habitaciones
- Oficinas
- Salas

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión
forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la
gestión forestal
sostenible
PEFC/C14-35-0013
www.pefc.es

INFORMACIÓN TÉCNICA

		ESPESOR INICIAL (mm)			
		5,7	8,5	17	30
3DF PROPIEDADES	UNIDAD				
Densidad*	kg/m ³	600	600	500	440
3DF PROPIEDADES DESPUÉS DE PRENSADO					
Espesor	mm	3,6	5,2	8,7	13,7
Densidad*	kg/m ³	970	970	970	970
Resistencia Interna	N/mm ²	2,7	2,1	2,8	2,0
Resistencia a la Flexión	N/mm ²	39	40	46	46
Módulo de Elasticidad	N/mm ²	3400	3900	4000	4700
Hinchamiento 24 horas	%	12	12	9	5

* Valor para usar solo como referencia

GAMA DE PRODUCTOS

		RANGO DE ESPESORES (mm)			
		5,7	8,5	17	30
3DF					
2440 x 2100	SND	•	•	•	•

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.

OSB

OSB

AGLOMERADO DE PARTÍCULAS
DE MADERA LARGAS Y ORIENTADAS

Durabilidad para aplicaciones
exigentes

- OSB 2 ECOBOARD®
- OSB 3 ECOBOARD®
- OSB 4 ECOBOARD®



Los tableros OSB (aglomerado de partículas de madera largas y orientadas) están indicados para el sector de la construcción.

La superposición de tres capas de virutas de madera largas, orientadas en perpendicular, forma un tablero con excelentes valores de elasticidad y resistencia a la flexión.

Los formatos OSB aseguran una versatilidad elevada a la hora de construir paredes, lo que, junto a sus propiedades hidrófugas hace que este sea un producto único. Este producto es apto para prácticamente todo tipo de tejados, incluyendo betunes, ladrillos y azulejos. Si se combinan con madera maciza para formar I-joists, las construcciones pasan a ser más económicas y sencillas.

El OSB también es excelente para pavimentos de uso doméstico en condiciones secas o para uso en condiciones de humedad elevada. Dispone de un sistema sistema con perfil macho-hembra de 2 o 4 cantos para construcciones fijas o flotantes.

El OSB también puede ser usado como solución decorativa gracias a su diseño de madera natural, barnizada o pintada, lo que le convierte en una opción interesante para mobiliario y decoración de interiores.

En el sector del embalaje, ya sea en condiciones secas o de humedad, el OSB aumenta la relación costes-beneficios gracias a su resistencia, ligereza y disponibilidad en dimensiones mayores.

Por último, el OSB es una opción verdaderamente eficiente desde el punto de vista medioambiental con un rendimiento mecánico excelente. Las materias primas empleadas son pequeños troncos de madera seleccionados previamente.

Los tableros Sonae Arauco OSB están producidos con cola sin formaldehído, de conformidad con los requisitos de las normas EN 300 y EN 13986.

Bajo demanda, estos paneles están disponibles con certificados FSC® o PEFC™.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPEORES (mm)				
			> 6 - 10	> 10 - 18	> 18 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40
Tolerancias en las dimensiones nominales							
Espeor lijado	EN 324-1	mm	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Espeor no lijado	EN 324-1	mm	± 0,8	± 0,8	± 0,8	± 0,8	± 0,8
Largo y ancho	EN 324-1	mm	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
Escuadría	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Contenido de humedad	EN 322	%	2 - 12	2 - 12	2 - 12	2 - 12	2 - 12
Variación de la densidad dentro del tablero	EN 323	%	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15

APLICACIONES	AMBIENTES SECOS	AMBIENTES HÚMEDOS
Tableros para usos estructurales	OSB 2	OSB 3
Tableros para usos estructurales de alta prestación		OSB 4

APLICACIONES GENERALES

SEGMENTOS	APLICACIONES	OSB 2	OSB 3	OSB 4
CONSTRUCCIÓN	Tejados		•	•
	Encofrados		•	•
	Techos		•	•
	Revestimiento de paredes	•	•	•
PAVIMENTACIÓN	Suelos con perfil macho-hembra		•	•
	Suelos técnicos		•	•
EMBALAJE	Cajas para regalos	•	•	
	Cajas multifunción	•	•	
COMERCIO Y EXPOSICIONES	Espacios públicos y comercio	•	•	•
	Exposiciones	•	•	•



ECOBOARD

OSB 2 ECOBOARD

E05

FF

Tablero de aglomerado de partículas de madera largas y orientadas para usos estructurales en ambientes secos

El OSB 2 ECOBOARD® es un tablero estructurado con tres capas de virutas largas de madera, colocadas unas sobre otras respetando el ángulo correcto y unidas con resina aplicada a alta temperatura y presión. En las capas exteriores, las virutas están colocadas longitudinalmente con respecto a la longitud del tablero; en la capa interior, están colocadas en los ángulos correctos con respecto a la longitud del tablero. Se trata de un producto con una resistencia mecánica y durabilidad excelentes, y es extremadamente versátil.

BENEFICIOS



DURABILIDAD



VERSATILIDAD



MUY BAJAS EMISIONES

APLICACIONES

- Comercio y construcción de stands para ferias
- Zonas de decoración en espacios interiores
- Construcción de pavimentos altamente resistentes y suelos flotantes
- Tablero OSB para uso estructural en ambientes secos (clase de servicio 1)

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC
PEFC14-35-00013
www.pefc.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)		
		6 - 10	> 10 - < 18	18 - 25
Densidad*	kg/m ³	≥ 600		
Conductividad térmica λ_p	W/(m*K)	0,13		
Reacción al fuego	Class	D-s2, d0 *1		
Hinchamiento de grosor 24h	%	20		
Resistencia a la flexión longitudinal	N/mm ²	22	20	18
Resistencia a la flexión transversal	N/mm ²	11	10	9
Módulo de elasticidad longitudinal	N/mm ²	3500		
Módulo de elasticidad transversal	N/mm ²	1400		
Resistencia interna	N/mm ²	0,34	0,32	0,30
Clase de emisión de formaldehído	E1 - cola sin formaldehído (<0,03 ppm)			

* Valor para usar solo como referencia

VALORES CARACTERÍSTICOS*2

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPEORES (mm)	FLEXIÓN f_m		TRACCIÓN f_t		COMPRESIÓN f_c		CORTANTE CIZALLADURA f_v	CORTANTE RODADURA f_r
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de resistencia	N/mm ²	6 - 10	18,0	9,0	9,9	7,2	15,9	12,9	6,8	1,0
		> 10 - 18	16,4	8,2	9,4	7,0	15,4	12,7		
		> 18 - 25	14,8	7,4	9,0	6,8	14,8	12,4		
			FLEXIÓN E_m		TRACCIÓN E_t		COMPRESIÓN E_c		CORTANTE CIZALLADURA G_v	CORTANTE RODADURA G_r
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de rigidez		6 - 25	4930	1980	3800	3000	3800	3000	1080	50

*1 para espesores de 9 mm o más; para espesores de 6 a 9 mm: Reacción al fuego Clase E.

*2 de acuerdo con la norma EN 12369-1.

Las dimensiones de OSB2 ECOBOARD® están disponibles bajo demanda.

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



OSB 3 ECOBOARD

E05 FF

OSB para usos estructurales en condiciones húmedas

OSB 3 ECOBOARD® es un tablero derivado de la madera de alto rendimiento que cumple las normas EN 300 y EN 13986. Está disponible en múltiples formatos con un perfil macho-hembra en los cuatro cantos o con topes planos, con una superficie Contiface (tratada, no lijada) o en versión con superficie lijada.

El OSB 3 ECOBOARD® ofrece excelentes resultados en el ámbito de la construcción y se puede utilizar como panel multiusos con fines estructurales en techados, suelos y paredes. Se puede utilizar como capa hermética o barrera contra el vapor en una construcción permeable al vapor para evitar el empleo de una membrana adicional.

OSB 3 ECOBOARD® forma parte del AGEPAN® SYSTEM.

BENEFICIOS



DURABILIDAD VERSATILIDAD HIDRÓFUGO



SOPORTE PARA CARGAS ELEVADAS MUY BAJAS EMISIONES

APLICACIONES

- Construcción de suelos
- Revestimiento de paredes
- Elementos de pared y paneles de techo estructurales
- Construcción de viviendas, construcciones industriales y de encofrados
- Embalajes de transporte

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



CERTIFICACIONES



INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)				
		6 - 10	> 10 - < 18	18 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40
Densidad*	kg/m ³	≥ 600				
Conductividad térmica λ _p	W/(m*K)	0,12				
Reacción al fuego	Class	D-s2, d0 *1				
Hinchamiento de grosor 24h	%	15				
Resistencia a la flexión longitudinal	N/mm ²	22	20	18	16	14
Resistencia a la flexión transversal	N/mm ²	11	10	9	8	7
Resistencia a la flexión después de ensayo cíclico		9	8	7	6	6
Módulo de elasticidad longitudinal	N/mm ²	3500				
Módulo de elasticidad transversal	N/mm ²	1400				
Resistencia interna	N/mm ²	0,34	0,32	0,30	0,29	0,26
Resistencia a la tracción después de ensayo de ebulición	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,06	0,05
Clase de emisión de formaldehído		E1 - cola sin formaldehído (<0,03 ppm)				

* Valor para usar solo como referencia

VALORES CARACTERÍSTICOS*2

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPESORES (mm)	FLEXIÓN f _m		TRACCIÓN f _t		COMPRESIÓN f _c		CORTANTE CIZALLADURA f _v	CORTANTE RODADURA f _r
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de resistencia	N/mm ²	6 - 10	18,0	9,0	9,9	7,2	15,9	12,9	6,8	1,0
		> 10 - 18	16,4	8,2	9,4	7,0	15,4	12,7		
		> 18 - 25	14,8	7,4	9,0	6,8	14,8	12,4		
			FLEXIÓN E _m		TRACCIÓN E _t		COMPRESIÓN E _c		CORTANTE CIZALLADURA G _v	
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de rigidez		6 - 25	4930	1980	3800	3000	3800	3000	1080	50

*1 para espesores de 9 mm o más; para espesores de 6 a 9 mm: reacción al fuego Clase E.

*2 de acuerdo con la norma EN 12369-1.

GAMA DE PRODUCTOS

	RANGO DE ESPESORES (mm)				
	10	12	15	18	22
OSB 3 ECOBOARD®					
2500 x 1250	•	•	•	•	•
OSB 3 T&G ECOBOARD®					
2500 x 675			•		

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.



ECOBOARD

OSB 4 ECOBOARD

E05

FF

OSB para usos estructurales de alta prestación en condiciones húmedas

El OSB 4 ECOBOARD® es un tablero de aglomerado de virutas de madera para uso en construcciones que necesiten excelentes capacidades de soporte de carga y estabilidad dimensional. Ofrece excelentes valores técnicos de conformidad con las normas EN 300 y EN 13986 y es especialmente apto para construcciones de alto rendimiento.

El panel OSB 4 ECOBOARD® está disponible en múltiples formatos con un perfil macho-hembra en los cuatro cantos o con topes planos, con una superficie Contiface probada y sometida a ensayo. Ofrece excelentes resultados en el sector de la construcción gracias a sus propiedades técnicas reforzadas. Se utiliza en elementos de construcción robustos y con fines estructurales y de soporte de carga en tejados, paredes y suelos. El OSB 4 ECOBOARD® se puede utilizar como capa hermética o barrera contra el vapor en una construcción permeable al vapor para evitar el empleo de una membrana adicional.

OSB 4 ECOBOARD® forma parte del AGEPAN® SYSTEM.

BENEFICIOS



DURABILIDAD

ESTABILIDAD
DIMENSIONALSOPORTE PARA
CARGAS ELEVADAS

HIDRÓFUGO

MUY BAJAS
EMISIONES

APLICACIONES

- Construcción de pavimentos de tráfico elevado
- Elementos estructurales de alta prestación para el revestimiento de paredes y techos
- Revestimiento de techos para soporte de carga
- Construcción de viviendas, construcciones industriales y de encofrados

TAMBIÉN DISPONIBLE EN



La marca de la gestión
forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la
gestión forestal
sostenible
PEFC®
PEFC14-55-0013 www.pefc.es



CERTIFICACIONES

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)			
		6 - 10	> 10 - < 18	18 - 25	> 25 - 32
Densidad*	kg/m ³	≥ 600			
Conductividad térmica λ_r	W/(m*K)	0,13			
Reacción al fuego	Class	D-s2, d0 *1			
Hinchamiento de grosor 24h	%	12			
Resistencia a la flexión longitudinal	N/mm ²	30	28	26	24
Resistencia a la flexión transversal	N/mm ²	16	15	14	13
Módulo de elasticidad longitudinal	N/mm ²	4800			
Módulo de elasticidad transversal	N/mm ²	1900			
Resistencia interna	N/mm ²	0,50	0,45	0,40	0,35
Resistencia a la tracción después de ensayo de ebulición	N/mm ²	0,17	0,15	0,13	0,06
Clase de emisión de formaldehído		E1 - pegado sin formaldehído (< 0,03 ppm)			

* Valor para usar solo como referencia

VALORES CARACTERÍSTICOS*2

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPEORES (mm)	FLEXIÓN f_m		TRACCIÓN f_t		COMPRESIÓN f_c		CORTANTE CIZALLADURA f_v	CORTANTE RODADURA f_r
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de resistencia	N/mm ²	6 - 10	24,5	13,0	11,9	8,5	18,1	14,3	6,9	1,1
		> 10 - 18	23,0	12,2	11,4	8,2	17,6	14,0		
		> 18 - 25	21,0	11,4	10,9	8,0	17,0	13,7		
			FLEXIÓN E_m		TRACCIÓN E_t		COMPRESIÓN E_c		CORTANTE CIZALLADURA G_v	CORTANTE RODADURA G_r
			o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90	o 0	⊥ o 90		
Valores de rigidez		6 - 25	6780	2680	4300	3200	4300	3200	1090	60

*1 para espesores de 9 mm o más; para espesores de 6 a 9 mm: reacción al fuego Clase E.

*2 de acuerdo con la norma EN 12369-1.

GAMA DE PRODUCTOS

	RANGO DE ESPESORES (mm)			
	12	15	18	22
OSB 4 ECOBOARD®				
2500 x 1250	•	•	•	•

Si desea conocer la gama de productos más completa y actualizada, por favor contacte con el equipo de Sonae Arauco.

INSTRUCCIONES DE PROCESAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar los tableros de aglomerado de partículas de madera a una temperatura próxima a 20 °C (15-25 °C) con una humedad relativa del 35-50 %. Es importante evitar cambios repentinos y drásticos en estas condiciones, ya que la calidad de los tableros se puede ver afectada.

Siga las siguientes recomendaciones para un almacenamiento y transporte adecuados de los tableros de aglomerado de partículas de madera:

- › Transportar los tableros apoyados sobre una base plana. Almacenar los tableros horizontalmente y sin que entren en contacto con el suelo; para ello, colocar almohadillas o soportes a una altura que permita que las horquillas de la carretilla elevadora entren sin dañar el material.

- › Renovar el embalaje de los tableros cuando se observe que este está dañado.

- › Proteger los cantos de los tableros al elevarlos, desplazarlos o amontonarlos, especialmente si están sin embalar.

- › Asegurarse de que el suelo está nivelado en la zona de almacenamiento y de que no hay objetos que puedan provocar irregularidades para evitar que se comben los tableros, que muchas veces resulta irreversible.

- › Almacenar los tableros en una zona cubierta, protegida de las condiciones atmosféricas y alejada de fuentes de humedad y calor intenso.

- › No almacenar los tableros en zonas con corrientes de aire, especialmente si el aire es húmedo.

- › Mantener los tableros alejados del agua, especialmente los cantos.
- › Almacenar los tableros siempre en horizontal y agrupados por tamaño para que queden alineados y no sobresalga ninguno más de 15 mm.

- › Si hay apilados tableros con un espesor de 8 mm o inferior, colocar en el fondo de la pila un tablero de al menos 15 mm de espesor o un palé de madera, preferentemente liso.

- › Si se utilizan cuñas o vigas de apoyo, asegurarse de que están a la misma altura y de que el espacio entre ellas es de 600 mm o menos.

- › Asegurarse de que la alineación de las vigas entre lotes es vertical; para ello, colocarlas en paralelo a la dimensión más pequeña de los tableros.

Si no hay demasiado espacio de almacenamiento, apilar los tableros cerca unos de otros y con una inclinación que no supere los 20° en vertical, evitando en todo momento el contacto directo de los tableros con el suelo. También conviene cubrir el lado expuesto de la pila con un tablero protector.

En condiciones de temperaturas elevadas, colocar un tablero protector en la parte superior de la pila, tanto durante el almacenamiento y el transporte como durante el proceso de transformación, para reducir el efecto del calor en la cara expuesta del material. La pérdida de humedad de la cara expuesta, con el consiguiente desequilibrio estructural del tablero, puede provocar combaduras.

En condiciones de humedad elevada, colocar un tablero protector u otra protección física sobre el lote para minimizar los posibles desequilibrios materiales producidos por la absorción de humedad en la zona expuesta. En situaciones de almacenamiento prolongado o mayor demanda, se recomienda el uso de embalaje especial con

película protectora. También se recomienda llevar a cabo una buena gestión de existencias para minimizar el tiempo durante el cual el material está almacenado. Para ello, utilizar el sistema FIFO (primera entrada, primera salida) siempre que sea posible.

EFFECTOS DE LA HUMEDAD

La humedad de los productos derivados de la madera puede experimentar cambios en función de las condiciones medioambientales, especialmente en la humedad del aire. Por tanto, la humedad de un tablero puede variar, dependiendo del tiempo que haya estado almacenado y del lugar, en función de los cambios ambientales, de temperatura y de humedad.

Siempre hay que tener en cuenta los cambios en la longitud, anchura y profundidad del material derivados de la exposición a la humedad relativa a la hora de realizar cualquier ajuste en las tolerancias de mecanizado, así como para garantizar que las piezas encajan a la perfección, especialmente en los trabajos de construcción.

Como indicador general, se puede afirmar que una variación del 1 % en la humedad de un tablero puede causar una variación dimensional del 0,4 % en la longitud y del 0,7 % en el espesor. Para reducir los cambios en las dimensiones, los tableros se deben almacenar en condiciones similares a las condiciones de empleo, es decir, en pilas con separadores adecuados.

El período de estabilización variará en función de las condiciones de uso y será más prolongado en condiciones de humedad extrema. En términos generales, se recomienda un período mínimo de estabilización de 5 días.

HIGIENE Y SEGURIDAD

La manipulación de tableros derivados de madera no requiere cuidados de protección especiales; basta con cumplir con los requisitos de seguridad del equipamiento y respetar las precauciones habituales para las vías respiratorias y los ojos de cualquier proceso en el que se genere polvo (cortar, lijar, pintar, etc.). Se recomienda el uso de guantes y gafas de seguridad cuando se retiren los flejes del embalaje de los tableros o el material de corte. Tenga cuidado cuando eleve o manipule tableros pesados y evite lesiones.

Se recomienda la instalación de sistemas de extracción de polvo, que pueden ser centrales o individuales (de máquina a máquina) según el tamaño de las instalaciones.

Es importante tener en cuenta el tamaño del grano del polvo del lijado, ya que puede haber riesgo de explosión. Por ello, los extintores han de estar adaptados a este riesgo potencial. Además, se recomienda la instalación de sistemas de detección de chipas con extinción automática.

Debe evitarse mover lotes sin fleje, ya que hay riesgo de que se caiga el material.

CORTE

Los tableros aglomerados de partículas de madera se pueden cortar con sierras de madera normales (sierras verticales u horizontales, sierras de banco o incluso sierras circulares manuales). Es importante tener en cuenta el estado de las cuchillas, asegurase de que el tablero está bien sujeto y eliminar la vibración de la máquina.

PEGADO

Todas las colas y adhesivos que se suelen comercializar para madera son compatibles con los productos de aglomerado de partículas de madera. Para conseguir mejores resultados, seguir las recomendaciones del fabricante sobre la cantidad de cola, el tiempo de prensado y la presión que se debe aplicar.

Se recomienda realizar una prueba previa en los productos ignífugos (FR).

Hay que tener en cuenta los siguientes aspectos al elegir una cola:

- › Resistencia de la cola;
- › Resistencia a la humedad y durabilidad;
- › Tipo de aplicación;
- › Tiempo de secado.

FRESADO

Los tableros derivados de la madera se pueden fresar, tanto en los cantos como en la superficie.

En los aglomerados de partículas (PB), los perfiles han de ser simples para reducir el riesgo de sacar partículas.

PERFORACIÓN

Para la perforación de tableros de aglomerado de partículas de madera se pueden utilizar las mismas herramientas que para el procesamiento de madera maciza.

Se recomienda, no obstante, hacer una perforación previa antes de introducir tornillos para evitar sacar partículas o que el tablero se lamine.

Para mejores resultados, se recomienda utilizar una cabeza de perforación cuyo diámetro sea el mismo que el del tornillo. Los tornillos que se inserten en las superficies se deben colocar al menos a 20 mm del canto. Cuando los tornillos se inserten en los cantos, deben estar al menos a 70 mm de las esquinas y tiene que haber una separación mínima de 30 mm entre tornillos consecutivos.

LIJADO

Los tableros derivados de la madera (PB y MDF) se suministran típicamente con un lijado de fábrica de grano 120. Para trabajos de pintura más exigentes, se recomienda utilizar un lijado con un gramaje más fino.

CANTOS

Los cantos de los tableros derivados de la madera (PB y MDF) se pueden rematar o pegar con perfiles decorativos para cerrar, proteger y decorar los cantos.

FIN DE LA VIDA ÚTIL

Los tableros derivados de la madera no contienen halógenos ni compuestos halógenos hidrogenados. Los químicos que se utilizan para proteger la madera, como pentaclorofenol, biocidas organoclorados, piretroides y dioxinas, no están presentes en nuestros productos de aglomerado de partículas de madera. Los deshechos de los tableros derivados de la madera se pueden reciclar para uso térmico, como combustible. Para más información, consulte la EPD (declaración ambiental del producto).

PINTAR MDF

ANTES DE PINTAR

Antes de realizar trabajos de acabado en los tableros de MDF, tenga en cuenta que puede haber variaciones de color entre lotes de producción y entre espesores. Estas pequeñas variaciones de color son inevitables por motivos de producción.

Hay que evitar los cantos afilados y utilizar cantos redondeados siempre que sea posible.

En situaciones muy exigentes y teniendo en cuenta la calidad del acabado, especialmente del lacado, los tableros se deben lijar primero con un grano 150 y pulirse con un grano 240 o 320.

INSTRUCCIONES GENERALES DE PINTURA

En principio se deben seguir las instrucciones de procesamiento de los fabricantes de las lacas y los barnices. Todas las lacas y barnices para MDF disponibles en el mercado son compatibles con los productos de MDF de Sonae Arauco.

Antes de empezar, es recomendable hacer una muestra en el tablero, especialmente en el caso de los productos ignífugos (FR), y asegurarse de que el tablero no tiene grasa, silicona ni polvo. Si se utilizan diluciones fuertes, bajo contenido sólido y/o poca cantidad de sellador con respecto a la laca, la calidad de la pintura se puede ver afectada.

AISLAMIENTO

El aislamiento completo puede evitar que los cantos y la superficie del tablero se agrieten. Esta operación se tiene que repetir después del lijado intermedio.

BASE

La base se aplica después del aislamiento y del lijado intermedio. En superficies con acabados de alta calidad, hay que aplicar una base después del lijado.

LACA

La laca se puede aplicar cuando la base se haya secado, preferentemente en una cabina de pintura presurizada para evitar que se depositen impurezas en los tableros lacados.

CERAS Y ACEITES

La cera y el aceite se deben aplicar en capas finas con una gamuza de algodón o una esponja. Se deben distribuir y extender de manera uniforme por todo el producto; de lo contrario, puede haber problemas de secado.

El MDF es compatible con diferentes aceites y ceras. No obstante, siga las recomendaciones de los fabricantes de estos productos.

USO Y MANTENIMIENTO

Nuestros productos son aptos únicamente para usos interiores. No se deben exponer a chorros ni salpicaduras de agua, como por ejemplo, en las duchas. Los tableros de MDF sin tratar (al natural) solo se pueden limpiar con gamuzas secas. Por otro lado, los tableros de MDF tratados (lacados) también se pueden limpiar con gamuzas ligeramente húmedas. Se debe evitar el uso de líquidos o polvos abrasivos en tableros de MDF pintados.

GLOSARIO

CARB2 – La clase CARB2 está definida en un reglamento del estado de California [93120.12, title 17, California Code of Regulations], el cual ha sido adoptado por varias empresas multinacionales de mobiliario para la especificación de sus productos de aglomerado de partículas de madera. El límite de formaldehído está establecido en 0,11 ppm. El método primario de medición es el denominado método de la cámara descrito en la norma ASTM E 1333.

US EPA TSCA TITLE VI (Título VI de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas de la EPA estadounidense) - El Título VI de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas está definido en la Ley de Control de Sustancias Tóxicas, 15 U.S.C., Sec. 2697 (TSCA Title VI) de Estados Unidos. Entró en vigor el 22 de mayo de 2017 y la fecha de cumplimiento (fecha de fabricación) para la normativa sobre emisiones es el 1 de junio de 2018. El método primario de medición es el denominado método de la cámara descrito en la norma ASTM E 1333.

F**** - Esta clase de formaldehído se aplica fundamentalmente a derivados de la madera empleados en el sector de la construcción o en mobiliario y elementos decorativos destinados a espacios sujetos a reglamentos restrictivos de calidad del aire interior. Se trata de un producto con un escaso contenido de formaldehído (0,03 mg/l) de conformidad con la normativa japonesa (método de prueba JIS A 1460).

FF (sin formaldehído añadido) – No se utilizan colas a base de formaldehído en los productos FF.

NAF (sin formaldehído añadido) – No se utilizan colas a base de formaldehído en los productos NAF. Actualmente es el requisito de exigencia más elevado para la emisión de formaldehído en productos de derivados de la madera, con certificación emitida por la California Air Resources Board (CARB).

FSC® - El FSC® es una organización sin ánimo de lucro de ámbito internacional dedicada a la promoción de una gestión forestal responsable a escala mundial. La certificación de la cadena de custodia FSC® se aplica a fabricantes, transformadores y comerciantes de productos forestales y comprueba la trazabilidad de los materiales y productos con certificación FSC® a lo largo de la cadena de producción.

PEFC™ - Programa para el Reconocimiento de la Certificación Forestal (Programme for the Endorsement of Forest Certification™) es una organización no gubernamental sin ánimo de lucro que se dedica a promover una gestión forestal sostenible y su certificación por una entidad externa. El PEFC™ funciona en toda la cadena de suministro de productos de base forestal, con el objetivo de promover buenas prácticas en la gestión de los bosques y garantizar que la madera, el corcho y los productos forestales no leñosos se producen de conformidad con los mejores estándares éticos, ecológicos y sociales. Gracias al sello PEFC™, los clientes y los consumidores son capaces de identificar productos procedentes de bosques gestionados de forma sostenible.

Las recomendaciones recogidas en este documento son meros ejemplos y no pretenden reflejar todas las posibles condiciones de uso o modificación de los productos Sonae Arauco. Compete a cada usuario identificar y definir sus propias condiciones de operación en función del uso, del tipo de equipamiento y de otras materias primas utilizadas en el proceso correspondiente, de modo que Sonae Arauco queda exenta de cualquier responsabilidad en caso de pérdidas o daños resultantes de la aplicación de estas recomendaciones.

En la producción de este material de marketing se ha utilizado la tecnología de impresión más avanzada. No obstante, los colores impresos pueden diferir de los colores originales. Sonae Arauco no se hace responsable de posibles errores o variaciones de color causados por la fotografía o por la impresión. Los productos pueden ser objeto de modificaciones por mejoras técnicas, en cualquier momento y sin previo aviso. Del mismo modo, Sonae Arauco se reserva el derecho a modificar su gama de productos sin previo aviso. Queda estrictamente prohibido hacer uso de nombres de productos, nombres de empresas o marcas registradas sin la autorización expresa de Sonae Arauco.

MÁS INFORMACIÓN SOBRE SONAE ARAUCO

WEBSITE

Visite nuestra página web y descubra todas las funcionalidades que tenemos para ofrecerle. Acceda a la información detallada sobre nuestra gama de productos, descargue los documentos técnicos y materiales de marketing que ponemos a su disposición y conozca nuestra oferta detallada.

MUESTRAS

Antes de tomar la decisión final, póngase en contacto con nuestro equipo de ventas y solicite sus muestras.

REDES SOCIALES

Manténgase al corriente de todas las novedades del universo Sonae Arauco y déjese inspirar por nuestras publicaciones en las redes sociales. Siga nuestras páginas y siga las tendencias de arquitectura y diseño de interiores, así como los eventos en los que estamos presentes.



Innovus Decors



Sonae Arauco



Sonae Arauco



Sonae Arauco

Sonae Arauco

Calle Ramírez de Arellano, 21 - 2.º Piso
28043 Madrid
Teléfono: [+34] 918 070 700
Fax: [+34] 918 070 701
info.espana@sonaearauco.com

Delegación Este (Alfajar)
Edificio Albufera Center 7.º - Oficina 701
Plaza Alquería de la Culla n.º 4
46910 Alfajar (Valencia)
Teléfono: [+34] 961 217 280
Fax: [+34] 961 212 559

Delegación Centro (Madrid)
Calle Ramírez de Arellano, 21 - 2.º Piso
28043 Madrid
Teléfono: [+34] 918 070 707
Fax: [+34] 918 070 704

Delegación Norte (Valladolid)
C/ de los Titulos, n.º 29
47009 Valladolid
Teléfono: [+34] 983 420 606
Fax: [+34] 983 420 623

Delegación Sur (Linares)
Ctra. Córdoba-Valencia, km. 126
23490 Estación Linares Baeza - Linares (Jaén)
Teléfono: [+34] 953 648 020
Fax: [+34] 953 648 021

Representación en Canarias
Celestino Vilar Gomez
Centro Comercial Canarias
C/Franchy Roca, 5-5.º - Oficina 5
35007 Las Palmas de Gran Canaria
Teléfono: [+34] 928 264 143
Fax: [+34] 928 222 003



Taking wood further

www.sonaearauco.com